

Produktionsprogramm für Grauguss

Werkstoff	Werkst.-Nr.	Dehngrenze Rp0,2 [Mpa] min.	Zugfestigkeit Rm [Mpa] min.	Bruchdehnung A [%] min.	Druckfestigkeit [Mpa]	Härte HB 30 ca.	Besonderheiten und Eigenschaften/ Verwendungshinweis
EN-GJL-150	EN-JL1020 (5.1200)	98 - 165	150 - 250	0,3 - 0,8	3,40 x R <sub>m</sub>	130 - 170	
EN-GJL-200	EN-JL1030 (5.1300)	130 - 195	200 - 300	0,3 - 0,8	3,18 x R <sub>m</sub>	150 - 230	
EN-GJL-250	EN-JL1040 (5.1301)	165 - 228	250 - 350	0,3 - 0,8	3,01 x R <sub>m</sub>	180 - 250	
EN-GJL-300	EN-JL1050 (5.1302)	195 - 260	300 - 400	0,3 - 0,8	2,87 x R <sub>m</sub>	200 - 275	
EN-GJL-350	EN-JL1060 (5.1303)	228 - 285	350 - 450	0,3 - 0,8	2,75 x R <sub>m</sub>	220 - 290	
GG 320 NiCr 2		keine Angaben					
GG CrMo 3-5		keine Angaben					

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenen Probestab.  
 Analysen und mechnische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.

Quellennachweis: Mechanische Werte aus DIN EN 1561  
 Werkstoffe: GG 320 NiCr 2 und GG CrMo 3-5 ungenormt  
 Härtewerte aus der laufenden Fertigung.

Irrtum vorbehalten.