

Produktionsprogramm für Sphäroguss

Werkstoff	Werkst.-Nr.	Dehn- grenze Rp0,2 [Mpa] min.	Zugfestig- keit Rm [Mpa] min.	Bruch- dehnung A [%] min.	Druckk- festigkeit [Mpa] min.	Besonderheiten und Eigenschaften/ Verwendungshinweis
EN-GJS-350-22	EN.JS1010 (5.3102)	220	350	22		
EN-GJS-400-18	EN.JS1020 (5.3105)	250	400	18	700	
EN-GJS-400-15	EN.JS1030 (5.3106)	250	400	15		
EN-GJS-450-10	EN.JS1040 (5.3107)	310	450	10	700	
EN-GJS-500-7	EN-JS1050 (5.3200)	320	500	7	800	
EN-GJS-600-3	EN-JS1060 (5.3201)	370	600	3	870	
EN-GJS-700-2	EN-JS1070 (5.3300)	420	700	2	1000	
EN-GJS-800-2	EN-JS1080 (5.3301)	480	800	2	1150	
EN-GJS-350-22-LT	EN.JS1014 (5.3100)	220	350	22		Einsatztemperaturen bis minus 40 °C
EN-GJS-400-18-LT	EN.JS1024 (5.3103)	240	400	18		Einsatztemperaturen bis minus 20 °C

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenen Probestab.
 Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.

Quellennachweis: Taschenbuch der Gießerei-Praxis Ausgabe 2007, Herausgeber: Schiele u. Schön.
 DIN EN 1563: 2012

Irrtum vorbehalten.