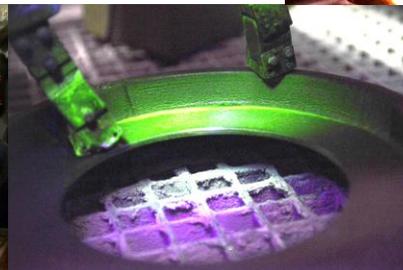
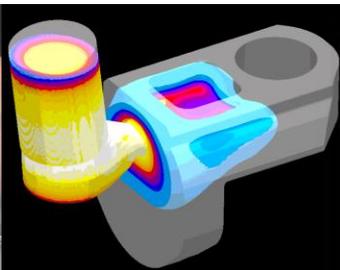


Willkommen in der GIESSEREI WURZEN



Unternehmenshistorie

- **1879:** Gegründet als **Maschinenfabrik Schütz & Hertel**, kurz **Mafa Wurzen**
- **1952:** **VEB Maschinenfabrik und Eisengießerei Wurzen**
- **1991:** Erwerb des Gießereibetriebes durch die **Esterer AG** aus Altötting und Firmierung als **Esterer Gießerei Werk Wurzen GmbH**
- **2008:** Die **Esterer Gießerei Werk Wurzen GmbH** wird von der **Topol GmbH** erworben.
- **2018:** Umfirmierung in **Giesserei Wurzen GmbH**.

Giesserei Wurzen GmbH

- Anzahl der Mitarbeiter: 25
- Schmelzanlage: Mittelfrequenz-Induktionsofen (5.500 kg)
- **Stückzahlen, Gussteilgewichte und Kastengrößen (KG):**
Bereits ab 1 Stück: Handformguss: 0,1 kg – ca. 4.500 kg
Gussteilgewicht; KG bis ca. 2.800 x 2.800 x 1.600 mm
- **Werkstoffe:** Grauguss und Sphäroguss
- **Stärken:** Filigrane, geometrisch
anspruchsvolle und kernintensive Gussteile
- **Fertigung: Einzelabgüsse und Kleinserien,**
Losgrößen: 1 – 50 Stück; ca. 1.300 t Guss/Jahr



Im Bereich Stahlguss und bei größeren Stückzahlen aus GS/GJL/GJS arbeiten wir eng mit der **Esterer Gießerei GmbH** in Altötting zusammen.

- Anzahl der Mitarbeiter: 80
- Schmelzanlagen: Vier Mittelfrequenz - Induktionsöfen
(500/ 1.000/ 1.500/ 2.000 kg Fassungsvermögen)
- **Stückzahlen, Gussteilgewichte und Kastengrößen (KG):**
Bereits ab 1 Stück: Handformguss: 0,5 kg – ca. 1.600 kg
Gussteilgewicht; KG bis ca. 2.100 x 2.100 x 1.000 mm
Bereits ab 10 Formen: Maschinenformguss: 0,1 kg – ca. 300 kg
Gussteilgewicht; KG: BxTxH max.: 1.400 x 700 x 1.000 mm bzw. 920 x 840 x 1.000 mm
- **Werkstoffe:** Stahlguss: Unlegiert bis hochlegiert (Edelstahl), Duplex-Stahlguss, Ni-Resist, hitzebeständiger Guss und Ni-Basis-Legierungen, Si-Mo, Verschleißguss/ Hartguss, Grau- und Sphäroguss.
- **Fertigung: Losgrößen 1 – 1.000 Stück; ca. 2.500 t Guss/Jahr**



Unsere Stärken als **SYSTEMLIEFERANT** für **GUSSKOMPONENTEN**

- **Abdeckung** der gesamten **Wertschöpfungskette** von **Gusskomponenten**
- **Entwicklung und Optimierung** bedarfsgerechter Gusslösungen mit unseren Kunden →
Funktionsintegration in Gusskomponenten + **Gießtechnologisches KNOW HOW**
= **Mehrwert für unsere Kunden**
- **Fachkräfte** in allen **Kernbereichen** der **Produktion** und **Unternehmenssteuerung**
- **Hoch flexible** Produktion und **kurze Lieferzeiten** für vielfältigste Anwendungen:
Losgröße 1 – 50 und **Stückgewichte** von **0,1 kg** bis ca. **4.500 kg**
- Hohes **Qualitätsbewusstsein** und **starke Identifikation** mit unseren Produkten
→ **Garantierte Versorgungssicherheit** für unsere Kunden
- Branchenübergreifendes, breites Kundenspektrum = **Stabilität und Branchenerfahrung**
- Knowhow, Produktion und Qualität **MADE IN GERMANY.**

Unsere Leistungen als SYSTEMLIEFERANT für GUSSKOMPONENTEN



Unsere Werkstoffe als **SYSTEMLIEFERANT** für **GUSSKOMPONENTEN**

Mit der großen Bandbreite der, von uns prozesssicher hergestellten,
Eisenguss-Werkstoffe, decken wir ein breites Produktspektrum ab:

▪ **Grauguss (EN-GJL, GG)**

nach **DIN EN 1561**:

- ✓ **EN-GJL-150**
- ✓ **EN-GJL-200**
- ✓ **EN-GJL-250**
- ✓ **EN-GJL-300**
- ✓ **EN-GJL-350**

▪ **Sphäroguss (EN-GJS, GGG)**

nach **DIN EN 1563**:

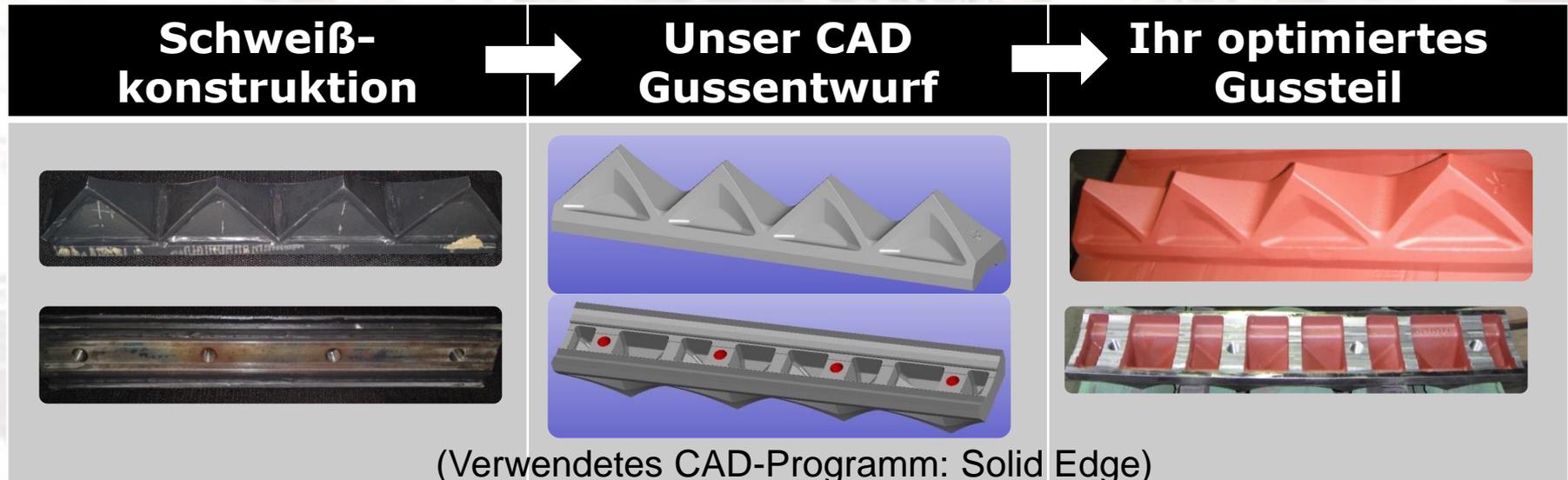
- ✓ **EN-GJS-350-22**
- ✓ **EN-GJS-400-15**
- ✓ **EN-GJS-400-18**
- ✓ **EN-GJS-450-10**
- ✓ **EN-GJS-500-7**
- ✓ **EN-GJS-600-3**
- ✓ **EN-GJS-700-2**
- ✓ **EN-GJS-800-2**
- ✓ **EN-GJS-350-22-LT**
- ✓ **EN-GJS-400-18-LT**

Konstruktionsberatung

Wir arbeiten mit Ihnen an der **konstruktiven Gestaltung** Ihrer **Gussteile**.

Ob im **Reverse Engineering** oder in Ihrer konstruktiven Entwurfsphase setzen wir in Ihrem Auftrag **gusstechnische Optimierungen** und Anpassungen direkt im **CAD** um und können damit Ihren **Entwicklungsprozess zur Serienreife verkürzen** und **Einsparpotentiale nutzen**.

Funktionsintegration und **Leichtbau** lassen sich mit dem **passenden Werkstoff** optimal umsetzen.

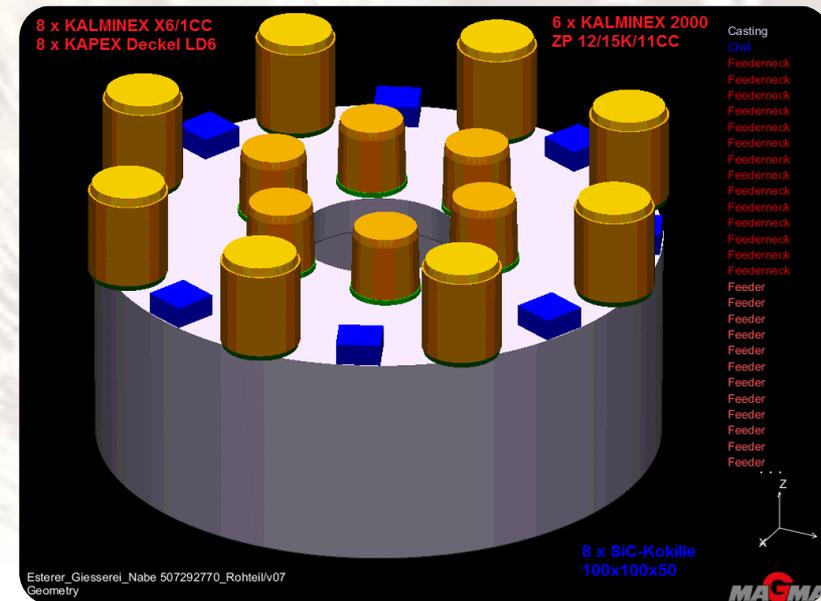


Gießprozess-Simulation – das digitale Gussteil

Die **Gießprozess-Simulation** verwenden wir zur Veranschaulichung des **Fließ- und Abkühlverhaltens** der Schmelze sowie der Überprüfung des **Erstarrungsvorgangs** in der Gussform. Mit den daraus gewonnenen Erkenntnissen lässt sich das Gießsystem bereits vor dem ersten Abguss oder in der Serie weiter optimieren.

Kundennutzen

- Verkürzung der Durchlaufzeit bei Erstabgüssen
- Reduziertes Ausschussrisiko bei Erstabgüssen
- Erhöhung der Prozesssicherheit bei Serien
- Reduzierung der eingesetzten Roh-/Hilfsstoffe und Energie ➡ Kostenvorteil



Gussteil mit Speisertechnik
(gerichtete Erstarrung)

Eigener Modellbau

- Herstellung von Modellen und Auslegung der Gießtechnologie
- Materialien: Holz, Kunststoff oder Styropor
- Modell- und Gussüberprüfung
- Berufsausbildung zum Modellbaumechaniker

Kundennutzen

- **Kurze Reaktionszeiten**
- **Hochwertige und preiswerte Modelleinrichtungen**
- **Nach Bedarf: Modelle für Einzelabgüsse oder mit hoher Standzeit**
- **Sichere und fachgerechte Modell-Lagerung und - Instandhaltung**



Modell – loses Formen

Modernste Verfahren des **3D-Druckes** und **Form-Fräsens** führen bei entsprechender Applikation zum **Verzicht auf das Modell**. Ihr **CAD-Datensatz** ist dabei die Grundlage für die Form und den Abguss Ihres Rohteils. Durch die Verwendung von **gedruckten Formen, gedruckten Kernen, gefrästen Formen oder der Kombination aller Formverfahren** entsteht ein **Mehrwert für unsere Kunden** durch die Realisierung von...

- **Sehr exakten und konturnahen Geometrien** (z.B. ohne Entformungsschrägen)

- **Komplexen Geometrien** mit diffizilen Hinterschnitten ➡

höhere Funktionsintegration in einem Gussteil möglich

- **Einzelstücken** oder Gussteilen mit **häufigen Detailänderungen**



Moderne Gusskomponenten = Nachhaltige Problemlöser

- Optimal geeignet für **endkonturnahe** und **bionische Leichtbau-geometrien** – diese **sparen Rohstoffressourcen und Energie** während der Produktherstellung und des Produktlebens (↓Gewicht, ↑Belastbarkeit).
- Nutzung von **Sekundärrohstoffen für die Gusserstellung** durch das **Upcycling von Schrotten**, wie **Stanzabfällen** oder **Schienenbruch** sowie **Recycling von eigenem Guss-Kreislauf**. Des Weiteren Einsatz von Roheisen und weiterer Metalle/ Legierungselemente.
- **Unendliche Recycle-Fähigkeit von Gussteilen** bei zugleich hoher **Produktlebensdauer**.
- **Schmelzen** mittels **rein elektrisch** betriebener Induktions-Schmelzöfen, also ohne den Einsatz fossiler Energieträger.



Bedarfoptimierte Produktionsmittel

Eine breite Palette an qualitativ hochwertigen und erprobten Hilfsstoffen (Speiser, Schichten, Filter, Formstoffe,...) ermöglichen uns die prozesssichere Herstellung von Gussteilen mit **komplexen Anforderungsprofilen**:

- **Hohe Wandstärken**
- **Komplexe und feine Innengeometrien**
- **Dünnwandige Gussteile**
- **Doppelwandige Gussteile**
- **Große Wandstärkeunterschiede**



Wärmebehandlung

In Ihrem Auftrag führen wir die geforderte **Wärmebehandlung** Ihrer Gussteile durch:

- Kurze Durchlaufzeiten
- Durchgängige Werkstoffkompetenz
- Hohe Flexibilität (Werkstoffe und Stückzahlen)
- Preiswerte Wärmebehandlung

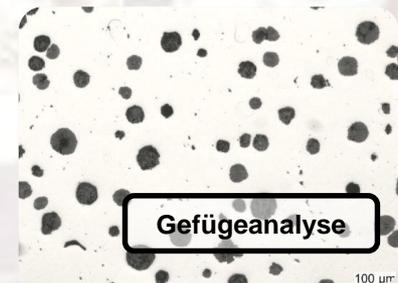
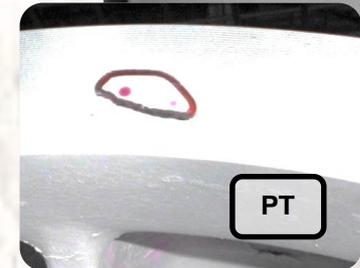
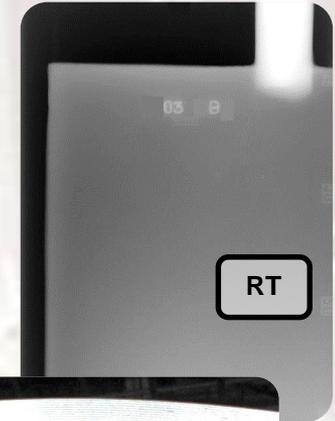
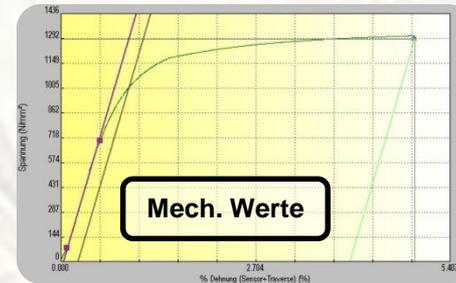


Qualitätssicherung

Schmelzüberwachung mittels Spektralanalyse.

Prüfungen, die wir Ihnen bei Bedarf anbieten können:

- Magnetpulverprüfung (MT)
- Farbeindringprüfung (PT)
- Ultraschallprüfung (UT)
- Röntgenprüfung (RT)
- Mechanische Werte (Zugversuch)
- Gefügeanalyse





Qualitätsmanagement

Zertifiziert nach

- DIN EN ISO 9001 : 2015
- DB – HPQ
- Lloyd´s Register
- DNV (Germanischer Lloyd)

Die oben genannten Zertifikate finden Sie auch auf unserer Homepage zum download unter: <https://giesserei-wurzen.de/leistungen/qualitaetsmanagement/zertifizierung/>



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass

ESTERER  GIESSEREI

Esterer Gießerei GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting
Deutschland

GIESSEREI  WURZEN

Gießerei Wurzen GmbH
Dresdener Straße 40
04808 Wurzen
Deutschland

mit der nebenstehenden Unternehmenseinheit

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Vertrieb, Gussberatung, Anfertigung von Modellen und Fertigung von Eisen- und Stahlgusskomponenten aus un- bis hochlegierten Werkstoffen inkl. Wärmebehandlung, Werkstoffprüfung und mechanische Bearbeitung

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr. 286814 QM15
Revisionsdatum 2018-09-19
Gültig ab 2017-10-01
Gültig bis 2020-09-30
Zertifizierungsdatum 2017-10-01

DQS GmbH



Stefan Heimloth
Geschäftsführer

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main



Mechanische Bearbeitung

Mit unseren zuverlässigen Partnern produzieren wir für Sie **vorbearbeitete und einbaufertige Gusskomponenten** und **reduzieren damit Schnittstellen** in Ihrer Lieferkette.

Vor- und Fertigbearbeitung durch...

Drehen, Fräsen, Honen, Räumen, Schleifen und Wuchten



Gussnachbehandlung

- Grundieren
- Oberflächenbeschichten



Zuhause in Ihrer Branche...



Zuhause in Ihrer Branche...



Fahrzeug-
komponenten



Pharma- und
Medizintechnik



Bearbeitungs-
maschinen



Schienenfahrzeuge



Wehrtechnik



Schiffsbau

Zuhause in Ihrer Branche...



Instandhaltung und
Ersatzteile –
Reverse Engineering



Architektur



Kunst, Design und
Historisches



Energie-Technik



Verdichter-Technik



GIESSEREI  WURZEN

Vielen Dank für Ihr Interesse!